

n° 1

BRENTA

THE BEST

“La scierie notre passion”



Edito

Témoignages clients

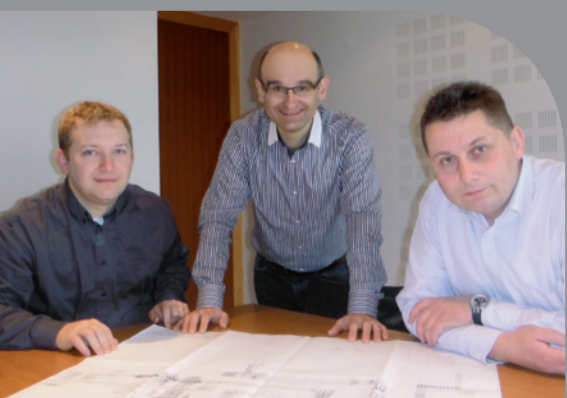
Cette première lettre d'information revêt un caractère symbolique. Elle marque le 20^e anniversaire de l'entité LBL BRENTA, et le 5^e de la reprise de l'entreprise par la nouvelle équipe dirigeante. Et plutôt que de parler de nous, nous avons souhaité donner la parole à nos clients. Qui est le mieux placé pour constater les évolutions majeures de nos matériels ? Nos clients bien sûr. Et nous sommes flattés de les entendre dire que nos scies à grumes et centres de reprise sont désormais parmi les meilleurs du marché ; des outils performants et fiables.

Nous avons beaucoup appris de vous, amis scieurs, qui êtes soucieux de trouver le meilleur outil pour améliorer votre productivité. A votre demande, nous avons travaillé sur la fiabilité, amélioré nos mécanisations, et revu la sélection de nos composants. Notre force : proposer une expertise et une solution complète pour moderniser ou créer une scierie de 5.000 à 80.000 m³.

Filiale d'un spécialiste de l'usinage, le groupe français SEEB Industrie, nous avons ces 5 dernières années, concentrés nos efforts sur la recherche de solutions novatrices, le développement et la fiabilisation de nos matériels. L'équipe commerciale, assistée de 12 personnes au bureau d'études, vous propose un accompagnement individuel et sur mesure de la conception de votre projet à l'installation sur site.

De plus en plus de professionnels choisissent aussi LBL BRENTA pour la qualité du contact et l'assurance d'obtenir des réponses rapides et pertinentes. Vous pouvez être assurés que notre équipe jeune et passionnée par la scierie sera à vos côtés durablement pour vous accompagner dans vos projets de développement.

Hervé Lauriot, Directeur général.



Hervé Lauriot, entouré de Christophe Boucaud, Responsable technique et Jean-Luc Labrosse, Responsable commercial.

“Un fournisseur de premier plan”

Lorsque Christian Ribes a souhaité moderniser la scierie Arbos, à Egletons, il n'a rien laissé au hasard. Le PDG s'est entouré d'un ingénieur conseil en mesure de l'orienter vers un fournisseur d'une grande fiabilité sur la durée. Le cahier des charges prévoyait l'installation d'un centre de reprise et d'une ligne de tri, une évolution majeure chez ce fabricant de produits de charpente. 35 000 m³ de grumes, moitié douglas, moitié épicéa, y sont annuellement transformés.



Le client a consulté les fournisseurs potentiels, français et étrangers, susceptibles de répondre à l'appel d'offre. Ils étaient cinq au premier tour, deux en finale, dont un Allemand. “Nous avons choisi BRENTA pour plusieurs raisons, souligne Christian Ribes. Nous avons privilégié le fournisseur français pour des questions de service après-vente, afin de gagner en souplesse et réactivité en cas de dépannage. Ils ne sont pas très loin de chez nous ! Nous avons aussi apprécié l'organisation de l'entreprise et en particulier son bureau d'études. Nous avions besoin d'un centre de reprise que BRENTA n'avait jamais fait puisque nous souhaitions que le conducteur soit en cabine. Ils n'avaient pas d'expérience dans ce domaine, il s'agissait pour eux d'une première, d'un prototype. Certes, nous risquions d'essuyer les plâtres mais le fournisseur s'est engagé à réaliser toutes les adaptations nécessaires jusqu'au bon fonctionnement. Ce deal a été respecté”.

Le matériel a été installé en 2010 sans arrêter la production. Le jour J, les sciages ont basculé vers le nouveau centre de reprise avec une perte de temps minimale. Trois ans après, l'outil donne entière satisfaction. “Nous pouvons dire que nous avons fait évoluer BRENTA et le fabricant s'est comporté en fournisseur de premier plan. Comme il en reste peu en Europe. Ses équipes sont à l'écoute. Elles vont jusqu'au bout de la satisfaction du client, y compris dans le service après-vente. C'est sur la durée que l'on voit la qualité du matériel et la réactivité du SAV. Chez BRENTA, les gens se mettent en quatre pour vous débloquer. Si c'était à refaire, nous travaillerions de nouveau avec BRENTA”.

Christian Ribes, scierie Arbos en Corrèze.

“Les meilleurs pour une implantation sur-mesure”

Dans le Doubs, la scierie Descourvières réalise des produits de charpente à base d'un approvisionnement en sapin et épicéa. En 2009, les frères Descourvières ont souhaité investir dans un centre de reprise performant, capable d'absorber des produits à déligner arrivant de deux lignes de sciage et avec des épaisseurs de 17 à 220 mm.

Leur choix s'est porté sur le système de délignage polyvalent LBL BRENTA équipé d'un canter et de six axes mobiles. Une machine qui illustre les progrès réalisés par le fabricant ces dernières années. “Il est vrai que LBL BRENTA avait une mauvaise image dans la profession au niveau de la robustesse et de la fiabilité. Ce que nous avons vu lors des visites de scierie et de leur usine de fabrication nous a totalement rassurés. Et nous avons été séduits par leur organisation en matière de service après-vente” remarque Jean-Philippe Descourvières.

LBL BRENTA a répondu à une problématique exigeante : il fallait que le centre de reprise tienne dans le bâtiment existant. “Ils ont été meilleurs que les autres, reconnaît le dirigeant. Ce n'était pas simple mais ils ont réussi à s'adapter. Ils ont été les premiers à proposer une solution pertinente. Leur bureau d'études a très bien travaillé et tout a tenu dans le bâtiment. Les Allemands avec qui nous étions en contact étaient beaucoup plus rigides, ils avaient du mal à modifier leur installation standard, alors que nous avions besoin de sur-mesure”.

Le prix a lui aussi compté dans la décision. “En 2009/2010, lorsque nous avons réalisé cet investissement, il y avait peu de projets sur le marché et les fabricants se livraient une rude concurrence au niveau des tarifs, or LBL BRENTA a su se placer”. Trois ans après l'installation, la scierie Descourvières a obtenu les gains de productivité attendus et plus de facilité de travail pour ses opérateurs.

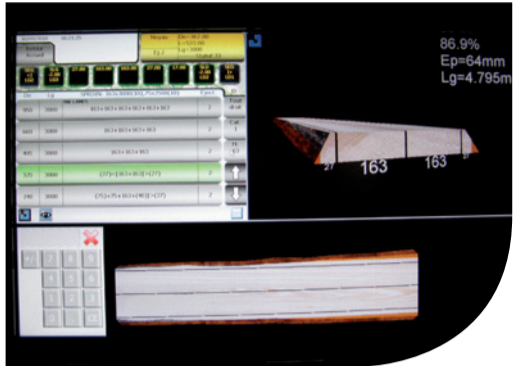
Jean-Philippe Descourvières, scieur de résineux dans le Doubs



“Compétitif face aux Allemands”

David Kocher,
fabricant de palettes
en Alsace

La scierie Kocher, en Alsace, fabrique un million de palettes par an. Pour tenir la cadence, il lui faut une déligneuse performante capable d'alimenter en continu son unité d'assemblage. En 2010, l'établissement a remplacé du matériel Linck parvenu en bout de course par le centre de reprise LBL BRENTA.



“LBL BRENTA offrait un plus sur le nombre de scies, la qualité de coupe, la présence des canterers. L'outil est de conception simple, tout en ayant un aspect moderne et convivial avec ses commandes tactiles” observe David Kocher, le directeur de la scierie.

Lors de l'installation de la machine en août 2010, les techniciens de LBL BRENTA ont adapté les vitesses d'avance trop rapides pour les feuillus tendres que la scierie passe en complément des approvisionnements résineux. Deux ans et demi après sa mise en service, l'équipement et le service après-vente LBL BRENTA donnent entièrement satisfaction.

“Le fait que notre fournisseur soit adossé au groupe SEEB, qui travaille pour de très grands industriels comme Ariane Espace, nous confirme qu'il s'agit d'une entreprise sérieuse, conclut David Kocher. En outre, ils sont plus compétitifs que les Allemands. Dans ces conditions, autant réaliser un achat patriotique ! Si nous avons besoin d'un autre matériel, scie de tête ou autre, nous savons que nous pouvons compter sur eux.”



“Une totale complicité”

Laurent Rizet,
Directeur industriel
Groupe Ducerf

“La conception et l'implantation de l'outil ont résulté d'un travail en commun avec le bureau d'études. L'installation et la mise en route ont été réalisées en moins de deux mois, ce qui est excellent. Cette ligne assure déjà une production importante qui s'ajoute aux 120 m³/jour de la scie de tête LBL BRENTA. Cette progression est en phase avec les objectifs de la scierie qui ambitionne un volume de 220 m³/jour sur le site de Vendennes-les-Charolles à l'horizon 2017. LBL BRENTA sera bien sûr associée aux prochaines étapes du plan de développement, concentrées sur l'aval de la chaîne de sciage.”

LBL BRENTA accompagne depuis des années les évolutions technologiques de la scierie Ducerf. Une confiance réciproque facilitée par la proximité géographique des deux entreprises et une totale complicité entre les équipes de direction.

Après avoir consenti de gros efforts sur le séchage, le traitement et la commercialisation de ses produits, la scierie Ducerf a engagé fin 2011 un plan de développement de son outil de production. Une seconde ligne de sciage a été mise en place début 2012 avec le tout nouveau chariot incliné de type Spider.

“Une relation de partenaires”

Rien ne prédestinait la scierie Mazières à se rapprocher de LBL BRENTA. Le scieur limousin est installé à 15 km du concurrent MEM, mais il a suffi d'une rencontre de dernière minute sur le salon Expobois, en 2010, pour que le professionnel s'intéresse de plus près aux matériels bourguignons.

La prise de contact s'est avérée très positive. “Nous voulions profiter du remplacement de la scie de tête pour moderniser la scierie, or le matériel que nous avons découvert en situation correspondait à nos attentes, se souvient Stéphane Mazières, co-dirigeant. A l'usine, nous avons vu dans le personnel d'encadrement et au bureau d'études des gens jeunes, dynamiques, très impliqués, qui avaient la volonté de s'adapter à ce que nous souhaitons. Leur

niveau de conseil était très pertinent.” Mazières, qui transforme du chêne, souhaitait un équipement robuste et plus performant. Objectif atteint avec une capacité de longueur de grumes portée à 12 mètres, contre 8 auparavant, et un taux de précision de sciage excellent jusqu'à 10 mètres. Le scieur a souhaité et obtenu une cabine suspendue déplaçable, un marquage par jet d'encre, un slabber escamotable qui permet justement de gagner en longueur de grume.

“Le jour de la signature, nous disposions de plans tout à fait rassurants, poursuit Stéphane Mazières. Les échanges avec le bureau d'études se sont prolongés dans le souci de finaliser au mieux le projet. Nos corrections ont toujours été prises en compte dans des délais rapides. Nous nous sommes arrêtés

Stéphane Mazières,
scieur de chêne en Haute-Vienne

3 semaines pour installer le matériel et nous avons redémarré au jour près. Il n'y a eu aucun problème de communication. La première année, nous avons cassé des pièces que nous avons payées car c'était de notre faute. Mais lorsque nous estimions que nous n'y étions pour rien, c'est le fournisseur qui a pris en charge la casse. Avec les Allemands, ce n'est pas pareil. Ce n'est jamais de leur faute. Ils sont ingénieurs, donc ils ont raison et vous avez tort !”

Stéphane Mazières est particulièrement satisfait de cette relation de travail qu'il qualifie de partenariat. Au niveau du matériel, il relève aussi les gros progrès de LBL BRENTA dans le domaine de la mécanisation.



ZOOM SUR LA SCIERIE BARBIER

“LBL BRENTA a manifestement changé de braquet”

C'est le point de vue sans appel de Marc Barbier, co-gérant de la scierie Barbier implantée à Villaines-en-Duesmois, en Côte-d'Or. Explications d'un scieur exigeant.

Comment avez-vous connu LBL BRENTA ?

Marc Barbier : Nous sommes un client historique de LBL. En 2001, nous avons renouvelé notre scie de tête avec du matériel LBL qui avait déjà bénéficié du rapprochement avec BRENTA. Il nous a donné satisfaction au niveau du rapport qualité prix et de la rapidité d'exécution. Cependant, nous passons 80 m³ de chêne par jour et le matériel prend des chocs. En 2012, nous avons souhaité changer le chariot à grumes et modifier par la même occasion notre mécanisation en élargissant les rouleaux.

Vous avez vu ce que proposait le marché ?

Marc Barbier : Bien sûr, nous sommes allés voir ce que faisait la concurrence. Pour autant, notre historique avec LBL a compté. Nous avons visité

des installations récentes de LBL BRENTA et nous avons pu constater un vrai changement de méthode et de qualité de fabrication. En particulier dans le domaine de la mécanisation. Nous avons réalisé que la société avait changé de braquet. Nous avons donc choisi le nouveau chariot Spider qui présente des améliorations appréciables, comme le remplacement des chaînes par des vis à billes sur les poupées. Nous obtenons avec elles des précisions meilleures. Nous bénéficions aussi de la dernière génération de slabber équipée pour réduire les projections.

Comment s'est déroulée la mise en route ?

Marc Barbier : La machine a été installée entre le 21 décembre 2012 et le 21 janvier 2013. LBL BRENTA n'a pas mégoté sur les moyens et les délais ont été tenus. Nous avons également mis en place en aval du bâti un trimmer, un outil novateur pour nous. Cette intégration constituait une forme de pari pour LBL qui n'avait jamais placé d'éboueur sur une ligne. Pour un coup d'essai, c'est plutôt réussi.

Vous êtes satisfait ?

Marc Barbier : La mise en route nous a agréablement surpris. L'installation est mécaniquement fiable et efficace au niveau de la gestion des automates. Nous allons augmenter nos cadences de 4 à 5 %. Nous aurons moins d'arrêts, moins de maintenance. Le trimmer nous permet de couper d'équerre nos planches et de présenter des produits très propres à la vente, en particulier sur les marchés exports.

16 000 m³ de grumes feuillues par an.

Installée au cœur du massif bourguignon, la scierie Barbier transforme essentiellement du chêne en plots, plots dépareillés et avivés pour les industriels de la menuiserie et du parquet, la distribution et l'artisanat. 20 % de hêtre et de feuillus divers complètent les approvisionnements en grumes. Une seconde activité de fabrication d'emballage, à partir de sciages résineux acquis à l'extérieur, complète les activités de la société.

L'entreprise compte 30 salariés, réalise un chiffre d'affaires annuel de 6 millions d'euros.



19, avenue Jean Barraud
71170 CHAUFFAILLES - France
Tél. : +33 (0)3 85 26 00 73
Fax : +33 (0)3 85 84 63 79
contact@lbl-brenta-cd.com
www.lbl-brenta-cd.com

**LBL
BRENTA**
CD

GRUPE **SEEB**