



SCHNELLIGKEIT
PRÄZISION
STABILITÄT
ZUVERLÄSSIGKEIT

MIT EINZELN VERSTELLBAREN
ODER PARALLELEN SPANNBÖCKEN

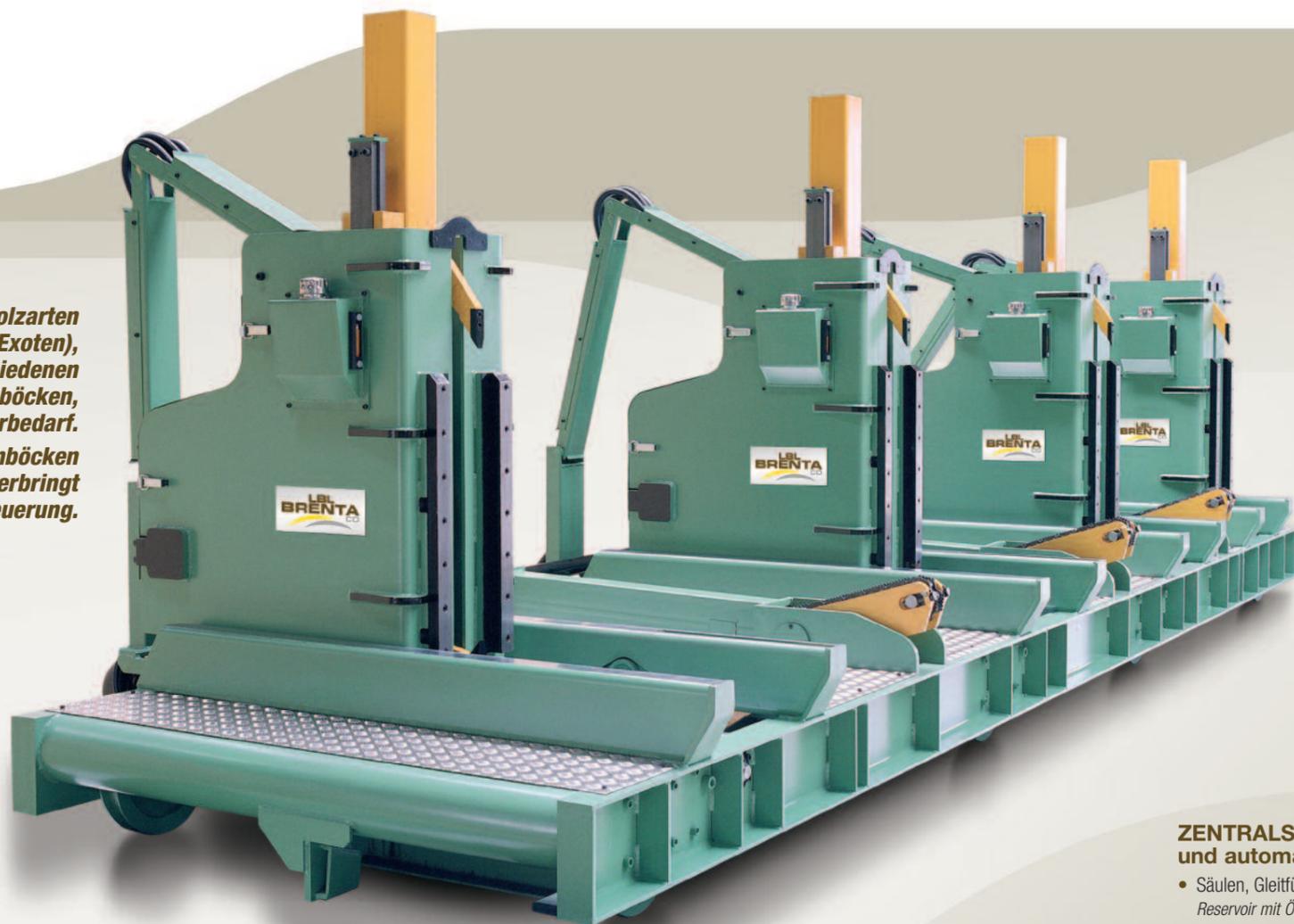
- Pneumatische oder hydraulische Ausführung
- Öffnung 1060 bis 1460 mm
- Spannhöhe 800 bis 1200 mm

SPIDER

Blockbandsägewagen SPIDER

Geeignet für den Einschnitt von allen Holzarten (Nadelholz, Laubholz, Exoten), gibt es den Blockbandsägewagen in verschiedenen Ausführungen, von 2 bis 5 Spannböcken, je nach Verbraucherbedarf.

Die auf den unabhängigen Spannböcken angewandte Kugelgewinde-Technologie erbringt Schnelligkeit, Präzision und einfache Steuerung.



AUSZIEHZANGEN

- Pneumatische Ausführung, 4 Einstellungen : 17/47/137/167 mm
- Hydraulische Ausführung : 17 bis 167 mm

AUSWECHSELBARE KLAUEN

- In Edelstahl



V-WENDER BRENTA

- Einfach-, Doppel- oder Dreifachausführung..
- Mühelose Handhabung von Rundhölzern mit grossen Durchmessern.

ZENTRALSCHMIERUNG und automatisch

- Säulen, Gleitführungen und Klauen
Reservoir mit Ölstandanzeiger

BRENTA RÄDER

- Bestehend aus Sphäroidalgraphit-Gusseisen und mit hoher Verschleissresistenz, die auf verstärkten Achsen montiert wurden



DOPPELGLEITFÜHRUNG RUND hartverchromt Ø 120 mm

- Das Schmieren der Buchsen per Ölbad erlaubt sehr schnelle Verlagerungen (bis 1 m/Sekunde)

SPANNWAGEN MIT EINZELN VERSTELLBAREN SPANNBÖCKEN

- Spannen durch Kugelgewinde aus Induktionsstahl
Diese Technologie, von der Werkzeugmaschine abstammend, ermöglicht eine höhere Sägepräzision.



ABNEHMBARE RUCKWÄNDE

- Nach Verschleiss auswechselbar

FLIPPER – SCHWARTENWENDEN

- In den Achsenlagern eingebaut um besseren Schutz in Ruhestellung zu gewähren.
- Auf Rollenlager montiert, ihre Form ist für eine ultraschnelle Schwartenbearbeitung und Stapelung der vierseitig frisch angeschnittenen Bretter entworfen.



ERGONOMISCHER SCHALTPULT

- Die Position der Schalter ist für eine maximale Effizienz geplant.
- Mit Joystick kontrollierbare Bewegungen
- Verstellbarer Sitz
- Kann in eine klimatisierte Kabine integriert werden



SCHNITTSTÄRKENEINSTELLUNG LINEA MIT TOUCHSCREEN

- Computer mit PC Karte unter Windows
- Angenehme, einfache und schnelle Bedienung
 - Monitor 260 mm, Resolution 1/100 mm.
 - Extended Memory : bis zu 2000 Programme
 - Antrieb der Servomotoren, die die Position der Spannböcke im geschlossenen Kreis und im realen Zeitverlauf steuern und überwachen.
 - Ermöglicht eine Schrägeinstellung vor und hinter den Spannböcken.
 - Höchste Sägepräzision trotz aller Reaktionsmöglichkeiten der Rundhölzer.
 - Unterstützung bei der Wartung und Einstellung der Geräte

PNEUMATISCHE UMLENKROLLE

- Fängt ruckartige Stösse auf und verlängert die Lebensdauer der Kabel.
Gusseisenrad Ø 620 mm.



GLEICHSTROM-ZUFÜHRUNGSWINDE

- Motorstärke von 37 bis 100 PS
- Trommel Ø 565 mm, Kabel Ø 22 mm
- Sicherheitsbremse. Zentralschmierung.
- Liefert 1.5 mal die benannte Leistung bei Beschleunigungen und Verlangsamungen.
- Elektronische Verwaltung durch austauschbare Karten

KOMPAKTHEIT UND EINFACHE BEDIENUNG

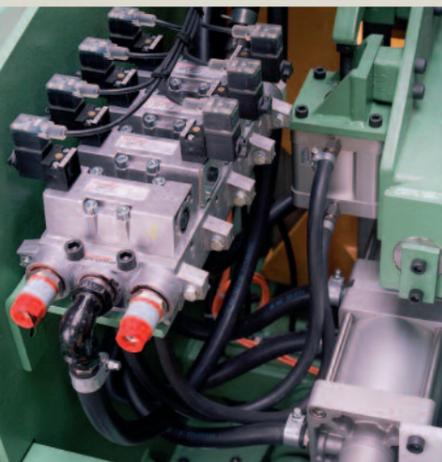
- Leicht zugänglich für eine schnelle Wartung.
- Die Integrierung aller Komponente im Innern des Spannbockes vermeidet das Aufprallrisiko durch Fremdkörper

BRENTA-STOSSDÄMPFER

- Aufprall-Schutzvorrichtung beim Verladen

SPANNWAGEN MIT PARALLELEN ODER FESTEN SPANNBÖCKEN

- Spannen durch Triplexkette, Schritt von 25.4 mm





AUTOMATISCHE AUSRICHTUNG, als Option

Diese Technologie, heutzutage überall zugänglich, erlaubt eine schnelle und präzise Ausrichtung.

• VORTEILE :

- Automatische Ausrichtung und optimaler Erstausschnitt.
- Unterstützung bei der Entscheidung und Hilfe bei der Positionierung.
- Präziser und regelmässiger als der Mensch, erleichtert dieses neue Verfahren die Arbeit des Sägearbeiters und bringt Produktionsgewinn.

• PRINZIP :

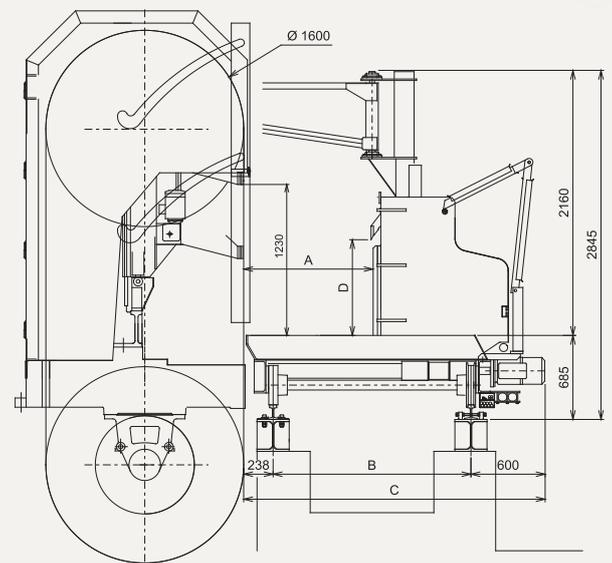
- Laserkaptoren lesen automatisch den Durchmesser und das Profil des Rundholzes ab.
- Automatische Ausrichtung des Rundholzes auf der Achse oder Aussenseite
- Nach Einspannen des Rundholzes, gleitet das Rundholz blitzschnell an dem Zellenschirm vorbei.

Die Spannbocke treten nach vorne bis sie den Zellenschirm völlig durchlaufen haben, dann kehren sie zurück und orientieren sich um sich exakt zu positionieren und die programmierte Erstausschnittshöhe anzugeben.

Der Tower bearbeitet alle dieser Messungen, kalkuliert das Rundholzprofil seitens des Sägeblattes und kalkuliert augenblicklich die Länge und konische

Formierung. Anhand dieser Informationen, richtet die Schnittstärkeneinstellung automatisch das Rundholz zu dem Sägeblatt oder zum Slabber mit vorprogrammiertem Erstausschnitt aus.

Die Ausrichtung erfolgt, in unbemerkter Zeit, während sich der Wagen zum Sägeblatt hin verlagert hat.



mm	SPIDER 1060	SPIDER 1260	SPIDER 1460
A	1060	1260	1460
B	1600	1800	2000
C	2440	2640	2840
D	800 or 1000	1000	1000 or 1200
Ball Screw	yes	yes	no

LBL BRENTA CD

19, avenue Jean Barraud
71170 CHAUFFAILLES - France

Tél. : +33 (0)3 85 26 00 73
Fax : +33 (0)3 85 84 63 79

contact@lbl-brenta-cd.com
www.lbl-brenta-cd.com

LASSEN SIE SICH VON UNS FÜR IHRE PROJEKTE BERATEN.

Unser Verkaufsteam steht gerne zu Ihrer Verfügung, um alle neuen Realisierungen, oder die Modernisierung bereits vorhandener Installationen, zu studieren.