

RAPIDITE
PRECISION
ROBUSTESSE
FIABILITE

A BORNES INDEPENDANTES ou PARALLELES

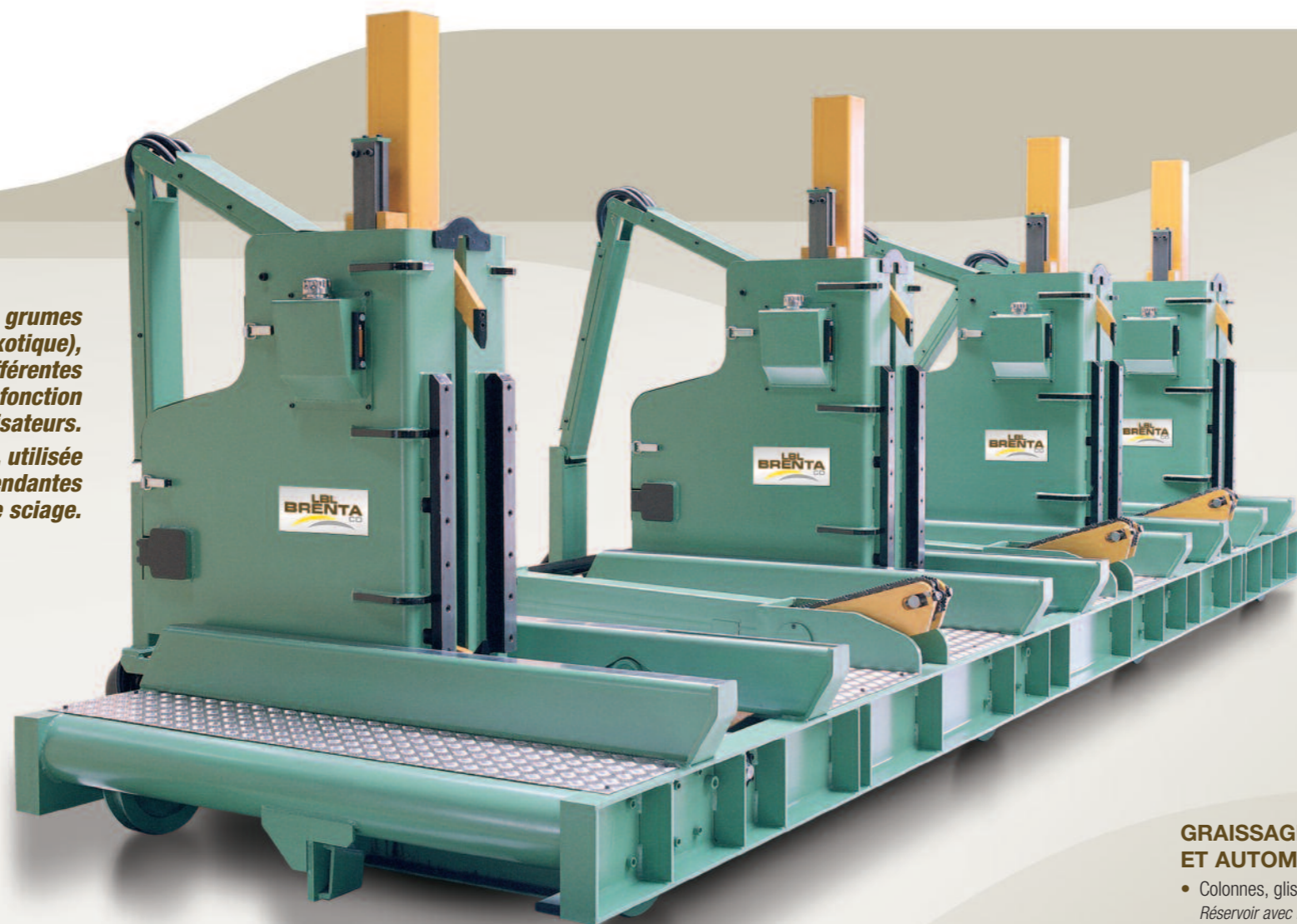
- Version Pneumatique ou Hydraulique
- Ouverture : 1060 à 1460 mm
- Hauteur de griffage : 800 à 1200 mm

SPIDER

Chariot à grumes SPIDER

Conçu pour le débit de tout type de grumes (bois résineux, feuillus ou exotique), le chariot SPIDER est décliné en différentes versions de 2 à 5 bornes, en fonction du besoin des utilisateurs.

La technologie, vis à billes, utilisée sur les bornes indépendantes apporte rapidité et précision de sciage.



RETOURNEURS CISEAUX BRENTA TYPE 'V'

- Version simple, double ou triple.
- Manipulation sans efforts des grumes de gros diamètre.

PINCES SORTANTES

- Version pneumatique, 4 positions : 17/47/137/167 mm
- Version hydraulique : 17 à 167 mm

GRIFFES INTERCHANGEABLES

- En acier traité.



GRAISSAGE CENTRALISE ET AUTOMATIQUE

- Colonnes, glissières et griffes.
Réservoir avec indication du niveau d'huile.

GALETS BRENTA

- En fonte à graphite sphéroïdale d'une grande résistance à l'usure, montés sur essieux renforcés.



DOUBLE GLISSIERE RONDE chromée dur Ø 120 mm

- La lubrification par bain d'huile des fourreaux permet des déplacements très rapides (jusqu'à 1 mètre/seconde).

CHARIOT POSITIONNEUR A BORNES INDEPENDANTES

- Positionnement par VIS A BILLES en acier trempé par induction.
Cette technologie issue de la machine-outil permet une plus grande précision de sciage.



DOSSIERS DEMONTABLES

- Permet un échange en cas d'usure.

FLIPPERS - RETOURNEURS DE DOSSES

- Intégrés aux coussins pour une meilleure protection au repos.
- Montés sur paliers à roulements, leur forme est étudiée pour une manipulation ultra-rapide des dosses et l'empilage de plateaux avivés 4 faces.

PUPITRE DE COMMANDE ERGONOMIQUE

- Position des commandes étudiée pour un maximum d'efficacité.
- Contrôle des mouvements par joystick.
- Siège réglable.
- S'intègre dans une cabine climatisée.

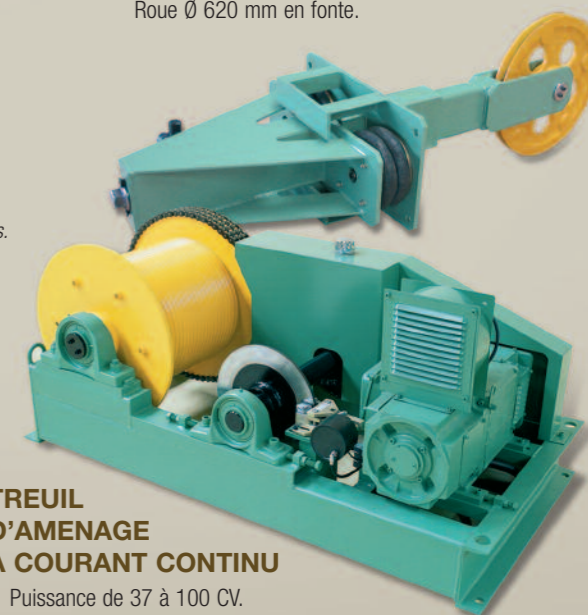


DIVISION LINEA A ECRAN TACTILE

- Ordinateur avec carte PC sous Windows.
- Convivialité, simplicité et rapidité d'utilisation
 - Ecran 260 mm. Résolution au 1/100 ème de mm.
 - Mémoire étendue : jusqu'à 2000 programmes.
 - Commande de servomoteurs qui pilotent et contrôlent en temps réel et en boucle fermée la position des bornes.
 - Permet le biaisage avant et arrière des bornes.
 - Extrême précision de sciage quels que soient les efforts de réaction de la grume.
 - Aide à la maintenance et au paramétrage des outils.

POULIE DE RENVOI PNEUMATIQUE

- Absorbe les à coups et améliore la durée de vie des câbles.
Roue Ø 620 mm en fonte.



TREUIL D'AMENAGE A COURANT CONTINU

- Puissance de 37 à 100 CV.
- Tambour Ø 565 mm. Câble Ø 22 mm.
- Frein de sécurité. Graissage centralisé.
- Délivre 1,5 fois sont couple nominal aux accélérations et décélérations.
- Gestion électronique par carte interchangeable.

COMPACTE ET SIMPLICITE

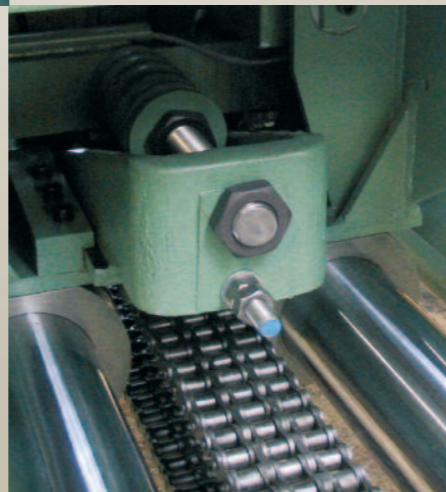
- Accès aisé pour une maintenance rapide.
- L'intégration à l'intérieur de la borne de tous les composants évite les risques de choc par des corps étrangers.

AMORTISSEUR DE CHOC BRENTA

- Protection en cas de chocs au chargement.

CHARIOT POSITIONNEUR A BORNES PARALLELES ou FIXES

- Positionnement par CHAINE A ROULEAUX triplex au pas de 25.4 mm.





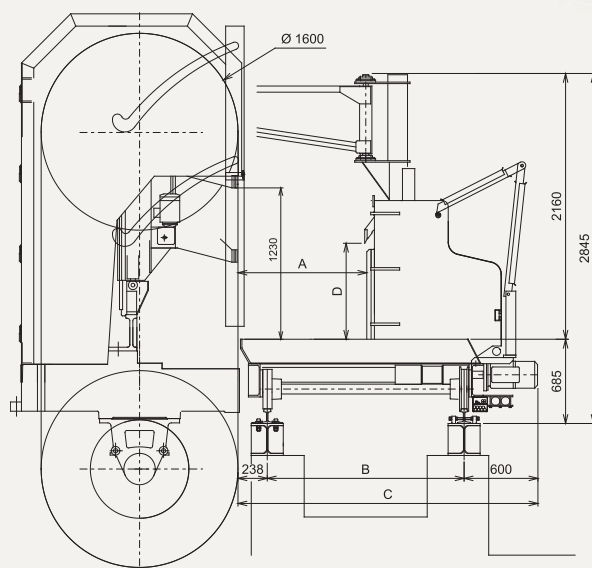
ALIGNEMENT AUTOMATIQUE en option

Cette technologie aujourd'hui à la portée de tous, apporte rapidité et précision d'alignement.

- **AVANTAGES :**
 - Alignement automatique et premier découvert optimisé.
 - Aide à la prise de décision et assistance au positionnement.
 - Plus précis et plus régulier que l'homme, ce nouveau système facilite le travail du scieur et apporte un gain de productivité.
- **PRINCIPE :**
 - Des capteurs lasers relèvent en automatique le diamètre et profil de la grume.
 - Alignement automatique de la grume sur l'axe ou bien sur le fil extérieur.
 - Une fois le griffage de la grume effectué, la grume franchit à la volée le rideau de cellules.

Les bornes partent en avant jusqu'à couper entièrement le rideau de cellules, puis reculent et s'orientent pour se positionner exactement afin de donner la hauteur de découvert programmée. L'unité centrale traite l'ensemble de ces mesures, calcule le profil de la grume côté lame et calcule instantanément la longueur et la conicité.

A partir de ces informations, la division aligne automatiquement la grume à la lame ou au slabber avec le découvert programmé. L'alignement s'effectue, en temps masqué, pendant le déplacement du chariot vers la lame.



mm	SPIDER 1060	SPIDER 1260	SPIDER 1460
A	1060	1260	1460
B	1600	1800	2000
C	2440	2640	2840
D	800 ou 1000	1000	1000 ou 1200
Vis à billes	oui	oui	non

LBL BRENTA CD

19, avenue Jean Barraud
71170 CHAUFFAILLES - France

Tél. : +33 (0)3 85 26 00 73
Fax : +33 (0)3 85 84 63 79

contact@lbl-brenta-cd.com
www.lbl-brenta-cd.com

POUR VOS PROJETS CONSULTEZ NOUS !

Notre service commercial est à votre service, pour étudier toutes nouvelles réalisations ou modernisation d'installations existantes.