



SIMPLE
COMPACTE
POLYVALENTE

4 LAMES MOBILES
+ 1 MANCHON MULTILAME FIXE

- Hauteur de sciage de 14 à 150 mm
- Puissance 55 à 180 Kw
- Version MULTILAMES

OXIA 150

Déligneuse OXIA 150

De conception innovante, la déligneuse OXIA s'adapte aux besoins de chaque utilisateur.

Afin de satisfaire au mieux le cahier des charges client, différentes options sont proposées :

- entrée manuelle ou automatique,
- séparateur de déchets,
- canter de fraisage,
- circuit de recyclage.

PORTE LATÉRALE

- Accès facile et changement rapide des lames.

DESCENTE AUTOMATIQUE DES ROULEAUX PRESSEURS

- Mise à hauteur automatique des presseurs en fonction de l'épaisseur du produit.

L'opérateur est ainsi dégagé de tout souci de réglage en hauteur. Ce procédé évite tout risque de biaisage lors de l'entrée sous chacun des rouleaux.



LASERS A DIODE

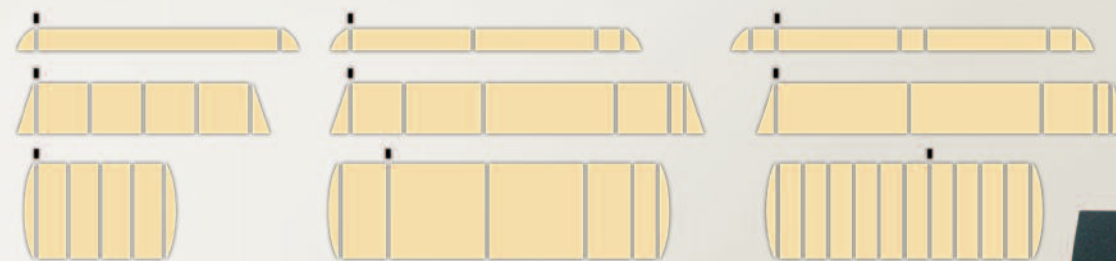
- Les traits lumineux lasers, indexés aux lames, permettent de visualiser le débit avant sciage.

REFERENCE FIXE

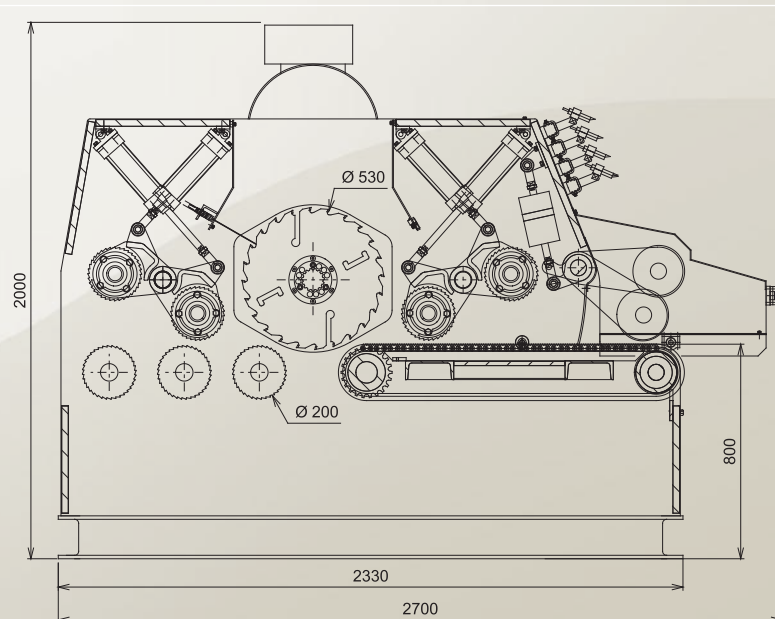
- Afin de déligner avec un rendement optimum, on travaille par rapport à une lame de référence.

4 LAMES MOBILES - 4 PRODUITS VARIABLES

- Système de déplacement des lames breveté, permettant une grande flexibilité.
- 1 à 4 lames mobiles peuvent être positionnées à une cote variant de 18 mm à 500 mm.
- Sur la gauche un manchon fixe de largeur 200 mm peut recevoir une ou plusieurs lames.
- L'ensemble est monté sur un arbre cannelé Ø 85 mm en acier traité haute résistance.
- Roulements largement dimensionnés.



PLANCHES
PLATEAUX
NOYAUX



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Épaisseur de sciage	14 à 150 mm	Diamètre des lames	530 mm
Largeur maxi de passage	1000 mm	Puissance moteur	55 à 132 kW
Largeur maxi de délignage	800 mm	Vitesse d'avance	10 à 110 m/min
Longueur des bois	1,2 m à 6 m	Dimensions	2500 x 2700 x 2000 mm
Distance entre les lames	18 à 500 mm	Poids	6 800 Kg
Vitesse de rotation des lames	2240 tr/min		



DIVISION LINEA A ECRAN TACTILE Pupitre de commande centralisé sur pantographe. Ampèremètre de contrôle d'usure des lames et de régulation de la vitesse d'avance.

- Ordinateur avec carte PC sous windows.
- Convivialité, simplicité et rapidité d'utilisation.
- Ecran 260 mm. Résolution au 1/100^{ème} de mm.
- Mémoire étendue : jusqu'à 2000 programmes.
- Commande de servo-moteurs qui pilotent et contrôlent en temps réel et en boucle fermée la position des lames.
- Aide à la maintenance et au paramétrage des outils.

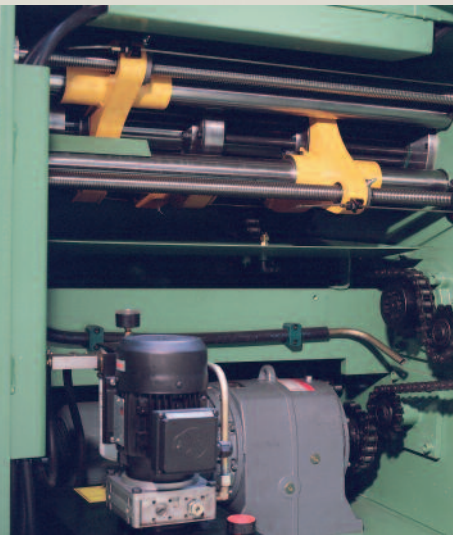
SCIAGE EN AVALANT, LAMES PAR DESSUS

- Ce procédé évite le risque de retour des bois de forte épaisseur en direction de l'opérateur.
- Un tunnel de protection est installé à la sortie afin d'éviter les projections.
- Meilleure productivité et puissance moteur réduite.
- Très bonne qualité de sciage et trait de scie faible.



MAINTIEN EFFICACE ET SÛR DES PRODUITS

- Entraînement effectué par un tapis de chaînes triplex crantées et 5 rouleaux presseurs.
- Motorisation par moto-réducteur et variateur de fréquence.



POSITIONNEMENT DES LAMES PAR VIS A BILLES ET SERVOMOTEURS

- Issue de la machine-outil, cette technologie permet un pilotage et un contrôle continu de la position des lames, pour une extrême précision de sciage.

LUBRIFICATION CENTRALISEE

- Graissage à distance du mécanisme de positionnement de lames et des chaînes d'entraînement.

EQUIPEMENTS EN OPTION

SEPARATEURS DE DECHETS

- Départagent les délignures puis les évacuent latéralement à grande vitesse.
- Piloté par servo-moteur, chaque séparateur peut être indexé au choix sur l'un des 4 axes mobiles.

CANTER SH400

- Installées devant la déligneuse, les têtes de fraisage transforment les délignures en plaquettes facilement transportables.
- Grâce à ces 2 outils supplémentaires, on dispose au total de 6 produits mobiles.

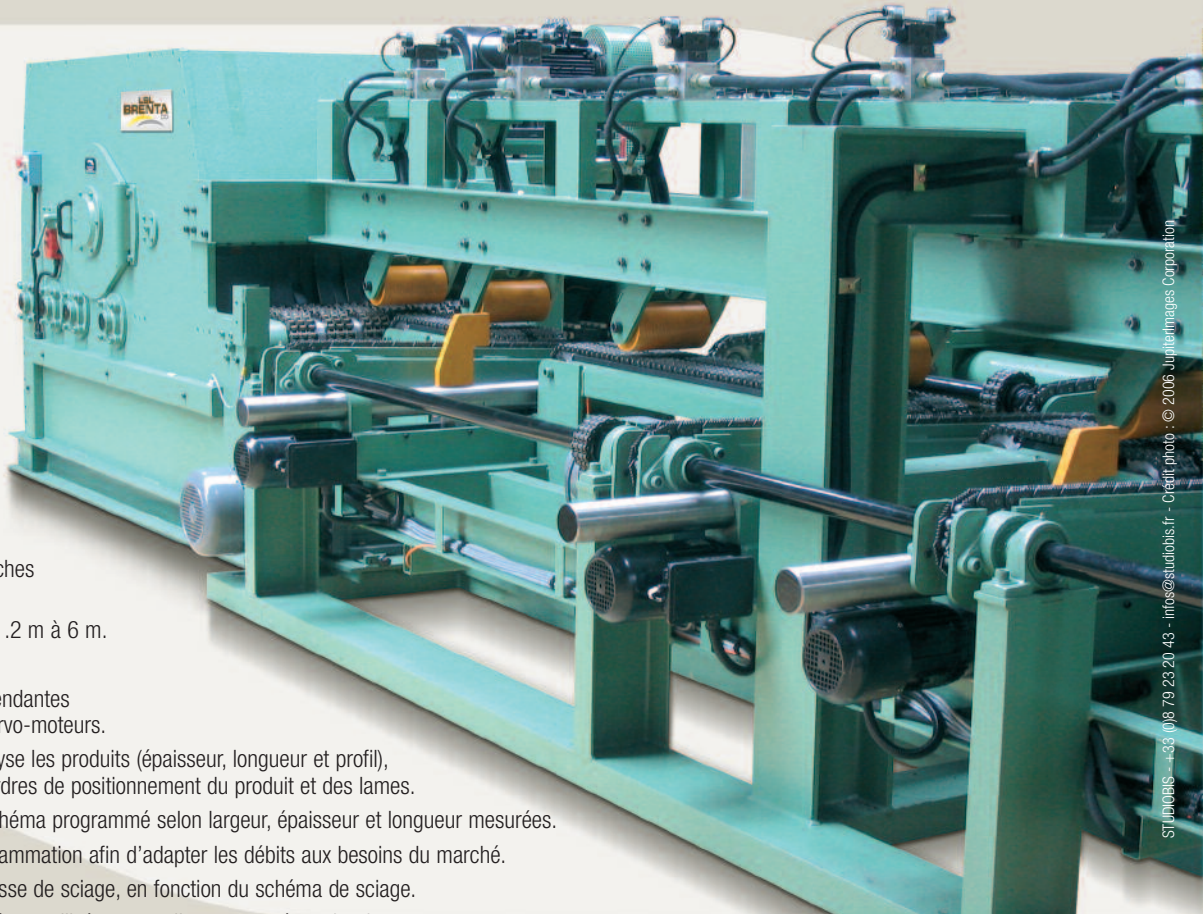


LIGNE DE DELIGNAGE A ENTREE AUTOMATIQUE

De construction robuste, cet outil de production flexible et fiable offre un excellent maintien des produits et garantit ainsi la précision du sciage.

TABLE D'ENTREE MECANISEE

- Introduction automatique de planches et plateaux non triés.
- 15 à 30 produits/min. Longueur 1.2 m à 6 m.
- Vitesse 20 à 200 m/min.
- 3 à 6 butées d'alignement indépendantes positionnées par vis à billes et servo-moteurs.
- Le scanner (capteurs lasers) analyse les produits (épaisseur, longueur et profil), optimise la coupe et envoie les ordres de positionnement du produit et des lames.
- Choix automatique du meilleur schéma programmé selon largeur, épaisseur et longueur mesurées.
- Nombreuses possibilités de programmation afin d'adapter les débits aux besoins du marché.
- Régulation automatique de la vitesse de sciage, en fonction du schéma de sciage.
- Toutes ces informations peuvent être utilisées pour piloter un système de triage.



DEMELEUR et TABLE DE PREPARATION

Les planches sont séparées dans un démeleur.

- Purge et mise à longueur des produits avant mesurage.
- Flippers de retournement en option.



LBL BRENTA CD

- 📍 19, avenue Jean Barraud
71170 CHAUFFAILLES - France
- ☎ Tél. : +33 (0)3 85 26 00 73
Fax : +33 (0)3 85 84 63 79
- ✉ contact@lbl-brenta-cd.com
www.lbl-brenta-cd.com

POUR VOS PROJETS CONSULTEZ NOUS !
Notre service commercial est à votre service, pour étudier toutes nouvelles réalisations ou modernisation d'installations existantes.