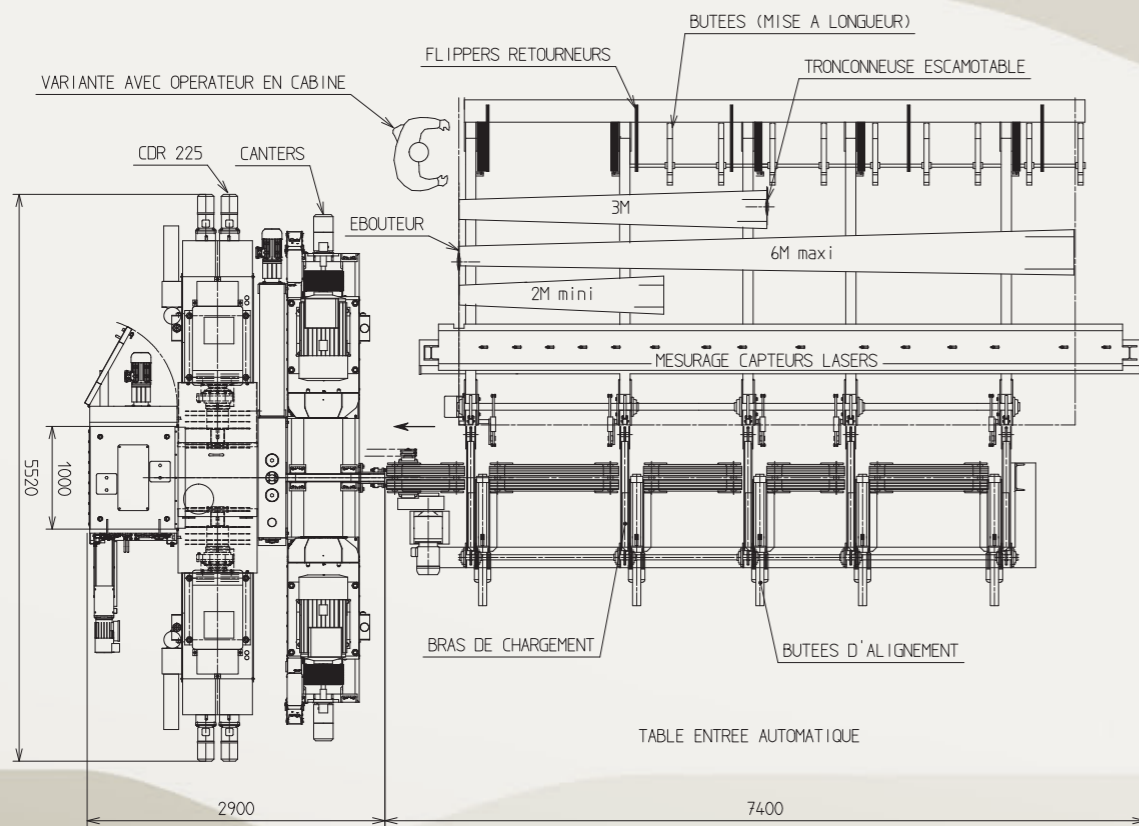
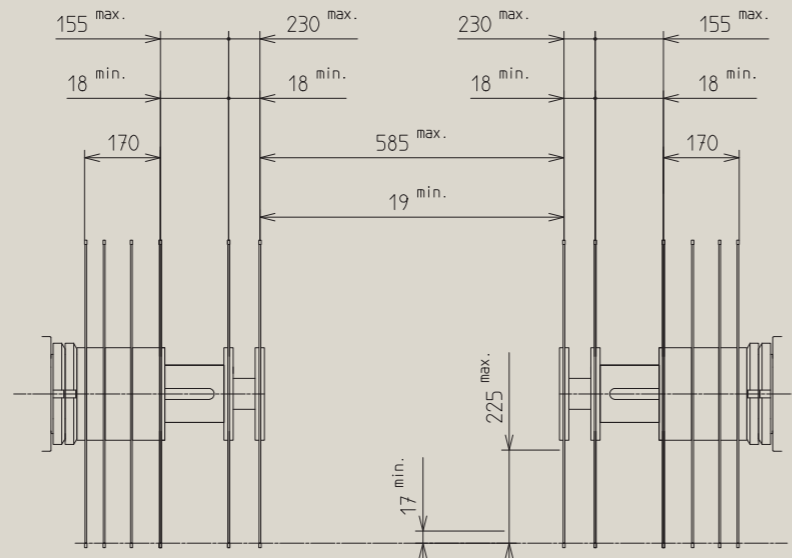


# Données techniques

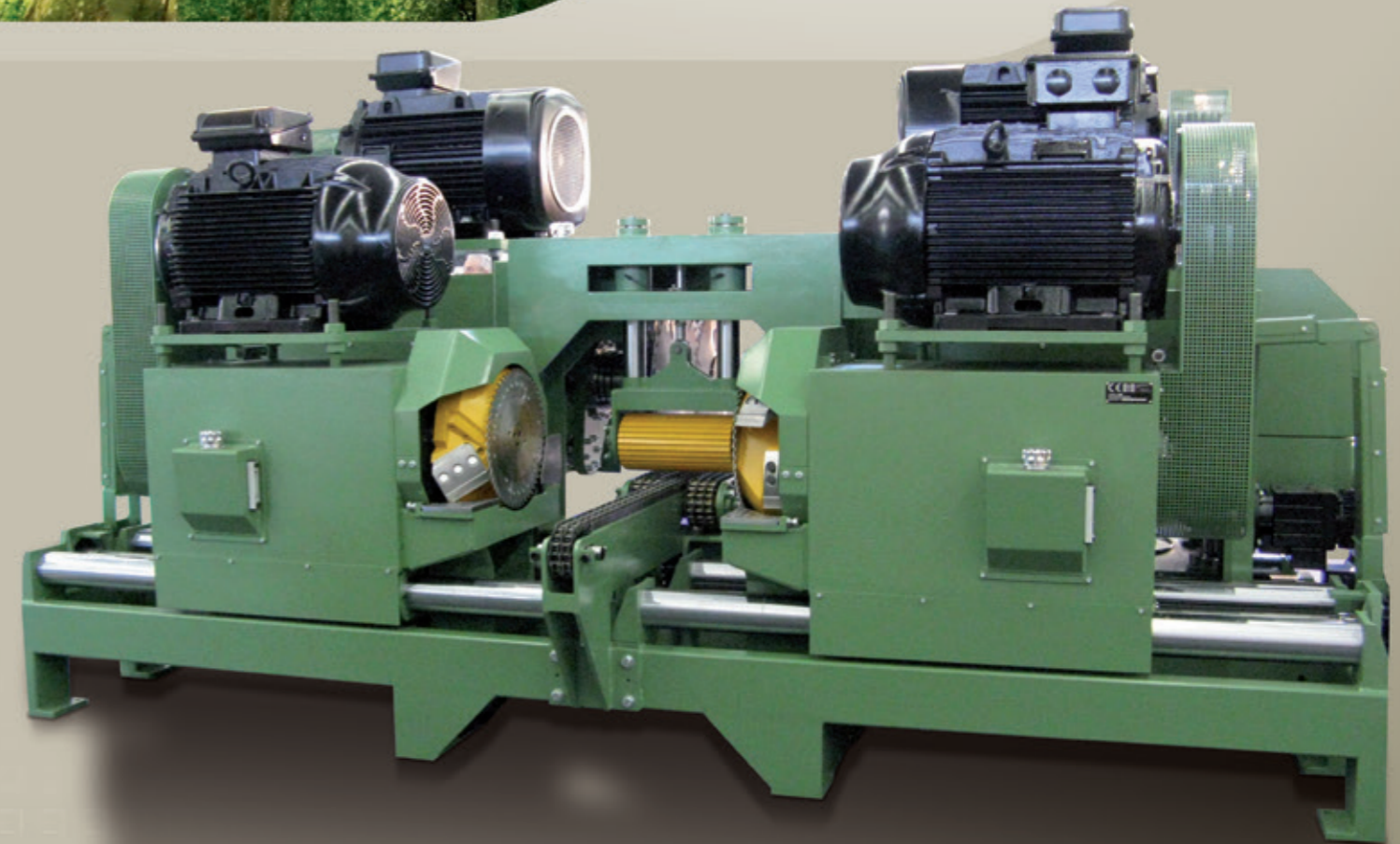


Centre de reprise

- Longueur des produits : 2 à 8,5 m
- Epaisseur de sciage : 17 à 250 mm.
- Largeur : 80 à 800 mm.
- Vitesse d'avance : 30 à 160 m/min.
- Diamètre des lames : 500 à 780 mm.
- Vitesse de rotation des lames : 2300 tr/min.
- Puissance moteur : (90 à 160 kW) x 2 ou 4
- Poids total : 20 000 Kg.



STUDDIBS - +33 (0)3 85 14 20 38 - infos@studdibs.fr



LBL BRENTA CD

- 19, avenue Jean Barraud  
71170 CHAUFFAILLES - France
- Tél. : +33 (0)3 85 26 00 73  
Fax : +33 (0)3 85 84 63 79
- contact@lbl-brenta-cd.com  
www.lbl-brenta-cd.com



**POUR VOS PROJETS CONSULTEZ NOUS !**  
Notre service commercial est à votre service,  
pour étudier toutes nouvelles réalisations  
ou modernisation d'installations  
existantes.

**FLEXIBILITE**  
**PRODUCTIVITE**  
**ROBUSTESSE**  
**QUALITE DE**  
**SCIAGE**

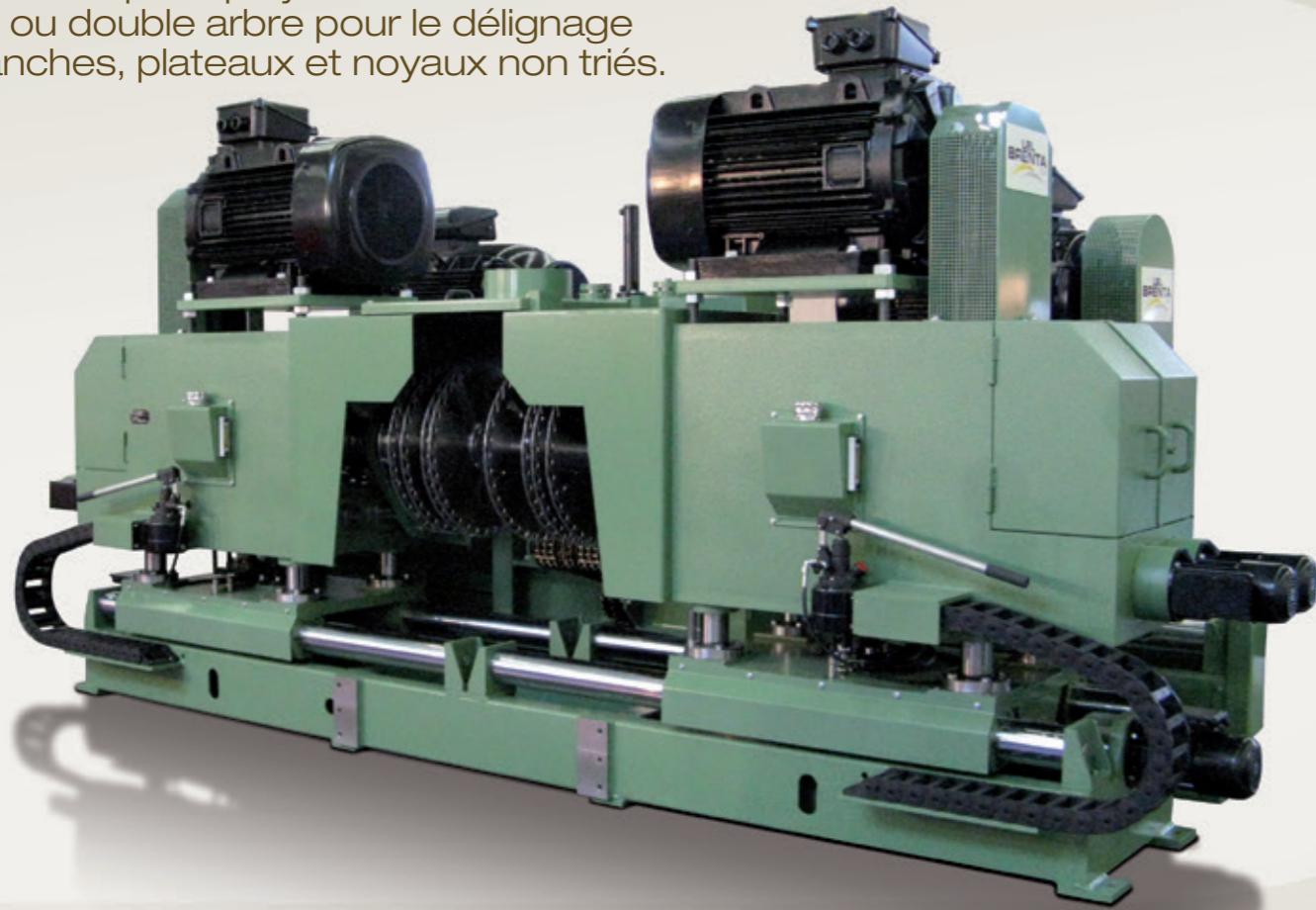
**SYSTEME DE DELIGNAGE POLYVALENT**  
**CANTER + 6 AXES MOBILES**  
7 produits variables

- Hauteur de sciage de 17 à 250 mm (version double-arbre)
- Pilotage en cabine et système de mesure 3D
- Rendement matière optimisé

**CDR 250**

# Centre de reprise CDR 250

Centre de reprise polyvalent  
mono ou double arbre pour le délignage  
de planches, plateaux et noyaux non triés.



*Le centre de reprise CDR 250 est équipé  
de 6 axes mobiles télescopiques positionnés  
avec précision par vis à billes et servomoteurs.*

*Les efforts de sciage sont répartis  
sur les 2 arbres de scies grâce à un ajustement  
automatique des lames au centre du produit.*

*Installé en sortie d'une scie de tête de type  
ligne de sciage ou scie à grumes, le CDR 250  
est un outil de production robuste et performant  
s'adaptant avec flexibilité aux besoins des utilisateurs.*

## CANTER TYPE CL 450

- 2 têtes de fraisage Ø450 mm en acier massif d'une grande résistance à l'usure.
- 4 couteaux.
- Positionnement par vis à billes et servomoteur extrêmement précis.
- Bon état de surface et bonne canalisation des plaquettes.

Profondeur maxi de déchetage = 160 mm

Hauteur maximum de découvert = 400 mm



## TABLE D'ENTREE AUTOMATIQUE

- Introduction automatique de planches, plateaux et noyaux non triés.
- Alimentation (10 à 25 produits/min). 3 à 6 butées d'alignement indépendantes positionnées par vis à billes et servomoteurs.
- Le scanner (dessus/dessous) analyse les produits (épaisseur, longueur et profil), optimise la coupe et envoie les ordres de positionnement du produit et des lames.
- Choix automatique du meilleur schéma programmé selon largeur, épaisseur et longueur mesurées.
- Visualisation 3D du produit à déligner avec passage des lames et information du rendement matière.

En option : Séparateur de planches latérales ou produits à recycler

## SYSTEME DE PILOTAGE 3D

