



SCHRÄGE BLOCKBANDSÄGE

SCHNELLIGKEIT

VIELSEITIG

ZUVERLÄSSIGKEIT

PRÄZISION

**Blockspannwagen: pneumatische
oder hydraulische Ausführung**

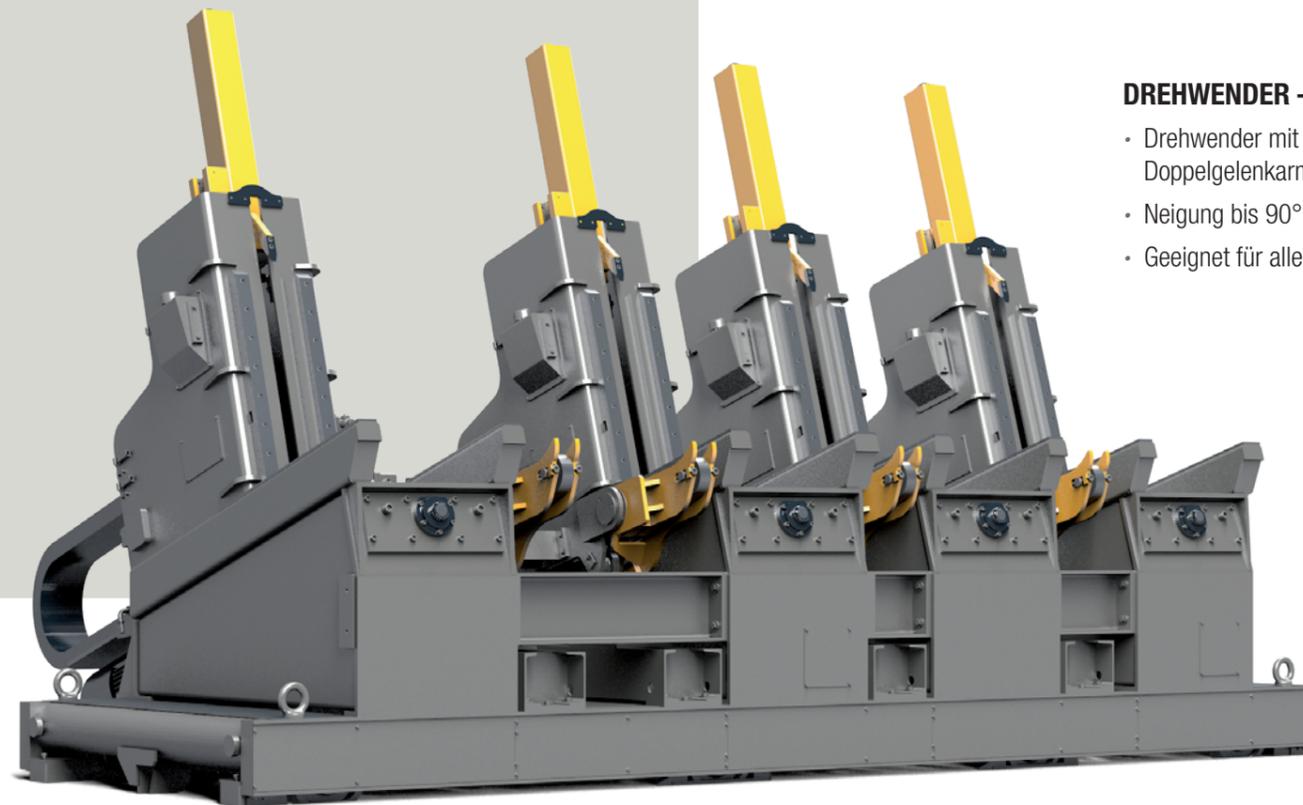
Öffnung: 1060 oder 1260 mm

**Sägeständer aus Gusseisen, Neigung 17°
Rollen Ø 1600 mm oder Ø 1800 mm**

**Spaner: Stufenmesserkopf aus Gusseisen
mit 9 oder 12 Hackmessern**

SCHRÄGGESTELLTER BLOCKSPANNWAGEN SPIDER

Der schräggestellte Blockspannwagen Spider ist für den Einschnitt von Nadel- und Laubholz geeignet. Der Spider sorgt für Zeitgewinn beim Laden und bringt Flexibilität beim Sägen. Die auf den unabhängigen Spannböcken angewandte Kugelgewinde-Technologie erbringt Schnelligkeit, Präzision und einfache Steuerung.



DREHWENDER – FLIPPER

- Drehwender mit zwei unabhängigen Doppelgelenkarmen.
- Neigung bis 90°.
- Geeignet für alle Holzarten.



ABNEHMBARE RUCKWÄNDE

- Nach Verschleiss auswechselbar

AUSZIEHZANGEN

- Pneumatische Ausführung, 4 Einstellungen : 17/47/137/167 mm
- Hydraulische Ausführung : 17 bis 167 mm

AUSWECHSELBARE KLAUEN

- In Edelstahl

ZENTRALSCHMIERUNG UND AUTOMATISCH

- Kugelgewinde und Klauen

DOPPELGLEITFÜHRUNG RUND

- Das Schmieren der Buchsen per Ölbad erlaubt sehr schnelle Verlagerungen (bis 1 m/Sekunde)

WAGENANTRIEBSWINDE, BI-DIREKTIONAL

- Gesteuert mit Asynchronmotor 60 oder 80 PS .
- Frequenzumrichter mit Rückgabe von Energie im Netz,
- Trommel Ø 565 mm.
- Sicherheitsbremse. Zentralschmierung.
- Liefert 1.5 mal die benannte Leistung bei Beschleunigungen und Verlangsamungen.
- Elektronische Verwaltung.



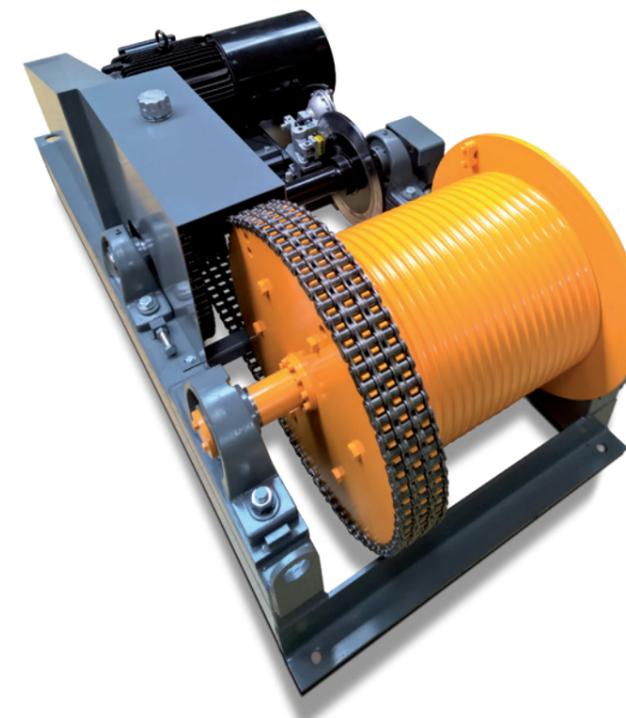
BRENTA STOSSDÄMPFER



SPANNWAGEN MIT EINZELN VERSTELLBAREN SPANNBÖCKEN

- Spannen durch Kugelgewinde aus Induktionsstahl

Diese Technologie, von der Werkzeugmaschine abstammend, ermöglicht eine höhere Sägepräzision.



ANHEBBARER « T »

- Auf der Seite vom Spannbock eingebaut.
- Wird in Kombination mit einem Vor-Besäumer verwendet.



PNEUMATISCHE UMLENKROLLE

- Fängt ruckartige Stöße auf und verlängert die Lebensdauer der Kabel.
- Gusseisenrad Ø 620 mm.

SCHRÄGGESTELLTER SÄGESTÄNDER BRENTA XBE

Die Einfach- u. Doppelschnittsägeständer Ausführungen bieten Präzision und Genauigkeit von Sägen an, mit hohen Sägeschwindigkeit.

STRUKTUR UND RÄDER AUS GUSSEISEN

- Für hohe Stabilität.
- Räder Ø 1600 mm oder Ø 1800 mm.
- Rechte oder linke Version.

HYDRAULISCHE BLATTSPANNUNG

- Absorption und Regelungssystem.

SÄGEBLATTSCHUTZ

- Hydraulischer Antrieb entsprechend den Sicherheitsnormen CE.

SÄGEBLATTFÜHRUNG ALS DRUCKFÜHRUNG SYSTEM BRENTA AUSGEFÜHRT

- Hydraulische Ausführung
- Auf bewegliche und absetzbare Stütze montiert, um die Beschädigung im Falle zufälligen Stöße zu vermeiden.
- Kugelgleitführungen

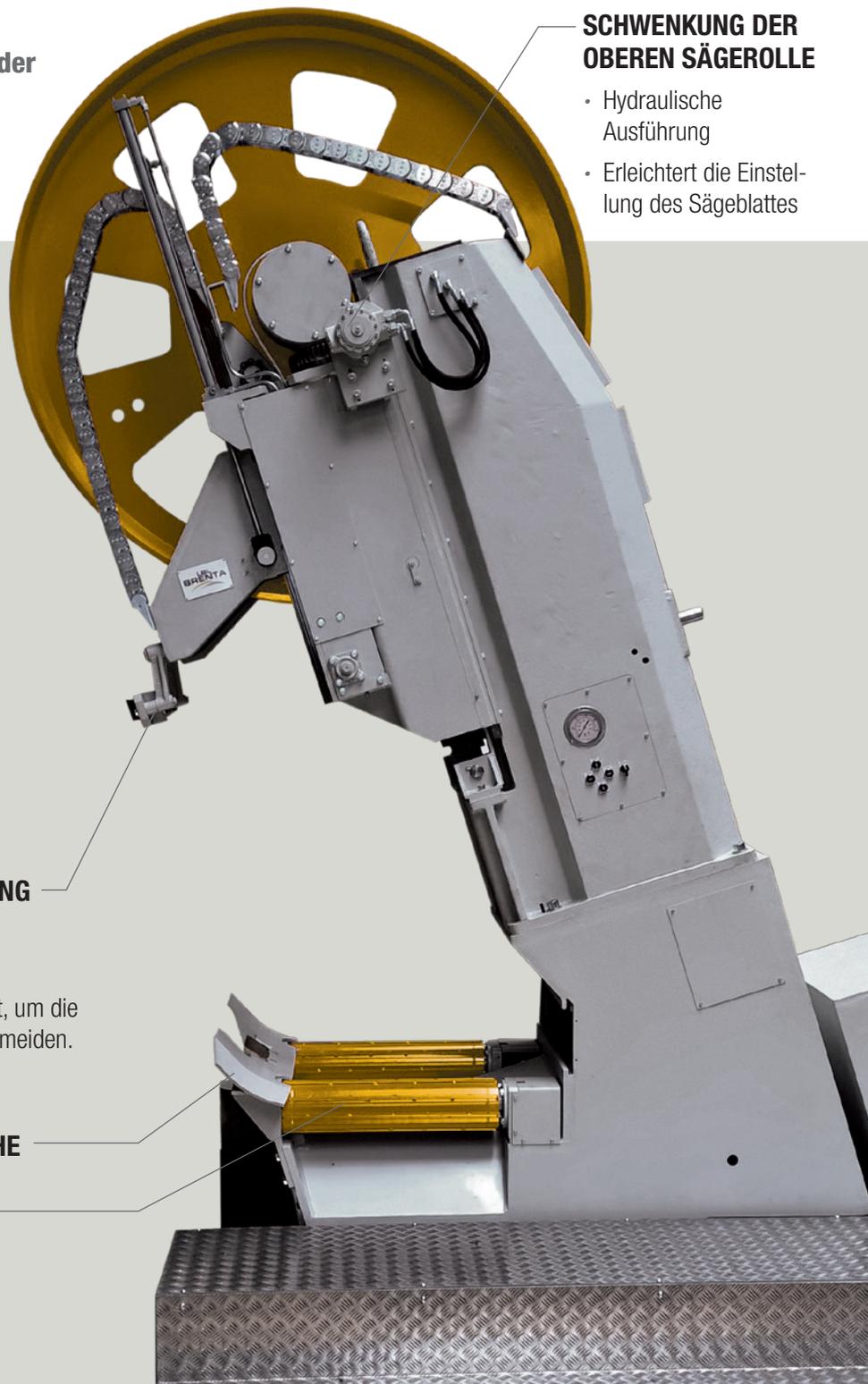
ABSTREIFER UND SÄGESPÄNELEITBLECHE

MOTORISIERTE ROLLE

- Auf der Doppelschnittsägeständer Ausführung.

SCHWENKUNG DER OBEREN SÄGEROLLE

- Hydraulische Ausführung
- Erleichtert die Einstellung des Sägeblattes



GERÄTE ALS OPTIONEN

- Biologisch abbaubar Öl Zerstauber
- Sägeblattführungskorrektor

AUTOMATISCHE SCHMIERUNG

- Behälter für die Rollen und das Sägeblatt.

SICHERHEITSBREMSE

- Hydraulische Ausführung.

MOTORKRAFT

- Von 110 kW bis 160 kW je nach bedarf.

SCHRÄGGESTELLTER SPANER CT 700 - CT 900

Die Spaner CT 700 und CT 900 sind für Nadel- und Laubholz geeignet. Sie bieten eine Hohe Schnittgüte, gutes Hackschnitzelqualitätsleiten und eine vorwärtsschreitende Zuschneideanstrengung an, mit hoher Schnittgeschwindigkeit. Die Erhöhung der Produktionskapazität beträgt 15 bis 20%.



SCHNELLE UND PRÄZISE POSITIONIERUNG

Durch Kugelschraubtrieb und Servomotor, der in reeller Zeit und in geschlossenem Kreis, die Position der Messerkopf steuert und kontrolliert.

- Sehr hohe Sägepräzision, welche Reaktionsanstrengungen der Rinde auch immer sind.
- Geschwindigkeit bis zu 1 Meter / Sekunde.

GUSSEISENGERÜST

- Vibrationsabsorption.

ZENTRALSCHMIERUNG

- Behälter mit Ölstandsanzeige.

MOTORKRAFT

- Von 90 kW bis 132 kW je nach bedarf.

MESSERKOPF 9 HACKMESSERN ODER 12 HACKMESSERN*

- Bestehend aus Sphäroidalgraphit-Gusseisen und mit hoher Verschleissresistenz.
- 9 leichte auswechselbare Stufenmesserköpfe.
- Kreissägeblatt mit hoher Schnittgüte.
- Linke oder rechte Ausführung.



Max. Spantiefe =
Max. Spanhöhe =
Durchgang bei Spanerposition hinten =

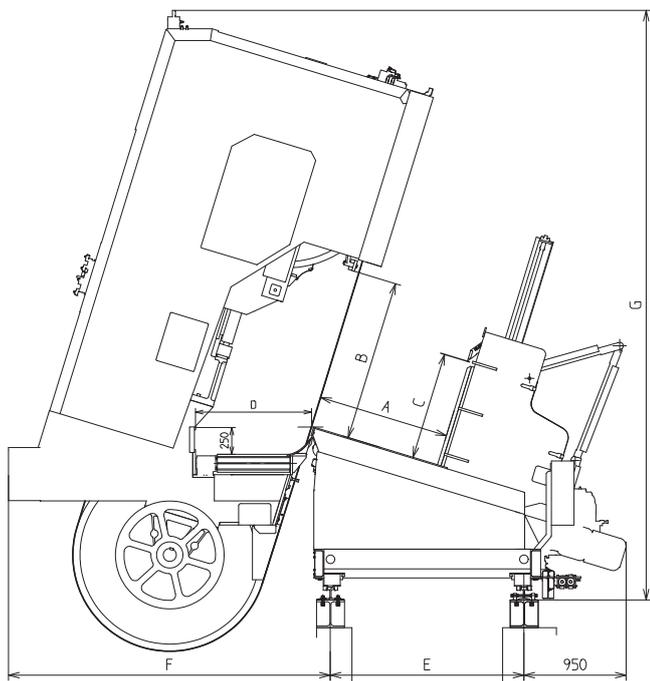
CT 700	CT 900*
150 mm	200 mm
650 mm	850 mm
800 mm	900 mm

MECHANISIERUNG

MOTORISIERTES LADESYSTEM LAUBHOLZ



Motorisiertes Ladesystem für Laubholz, bestückt mit Mitnehmer und Stopper.



mm	SPIDER 1060 - XBE Ø160	SPIDER 1260 - XBE Ø180
A	1060	1260
B	1350	1500
C	800 ou 1000	1000
D	820	920
E	1600	1800
F	2580	3000
G	4820	5530

SCHRÄGGESTELLTE EINZIEHBARE KAPPSÄGE UND VOR-BESÄUMER



Installiert vor dem Sägeständer, für Kappung und Vor-Besäumung von Schwarten und anderen Produkten, Schnittstärke bis 150 mm.

