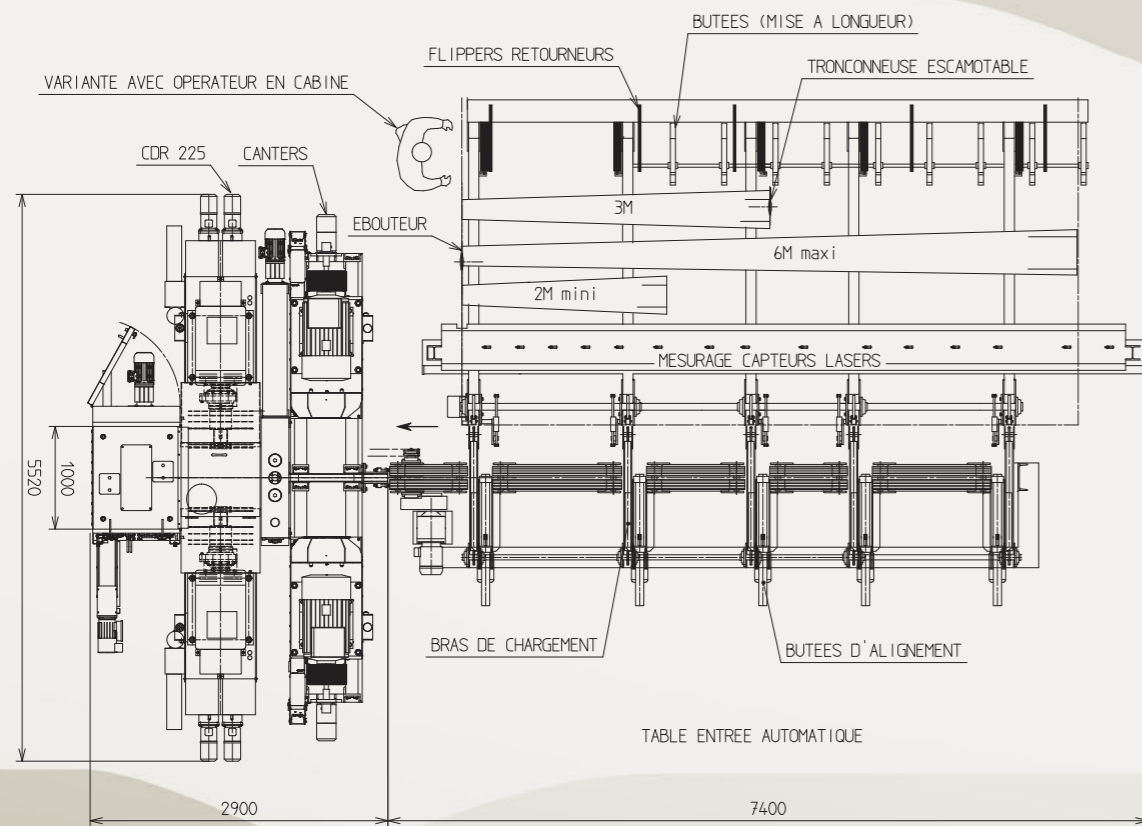
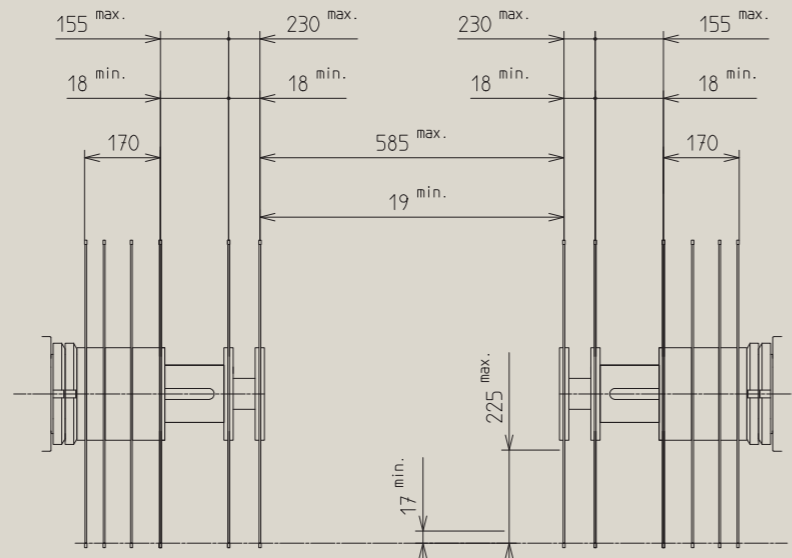
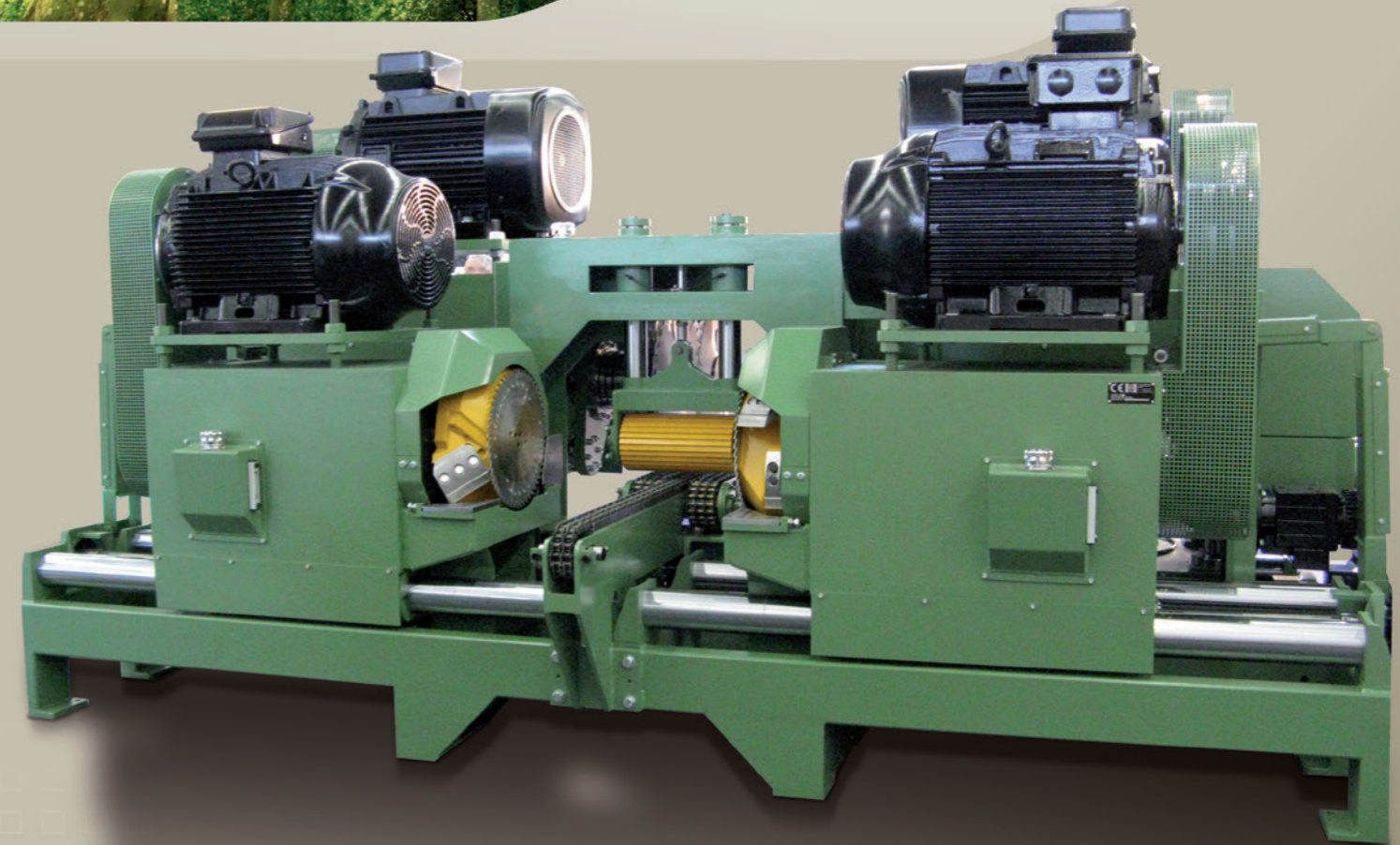


- **Holzlänge:** 2 bis 8,5 m
- **Schnitthöhe:** 17 bis 250 mm.
- **Besäumungsbreite:** 80 bis 800 mm.
- **Vorschubgeschwindigkeit:** 30 bis 160 m/min.
- **Durchmesser der Sägeblätter:** 500 bis 780 mm.
- **Rotationsgeschwindigkeit der Blätter:** 2300 U/min.
- **Motorkraft:** (90 bis 160 kW) x 2 oder 4
- **Gewicht:** 20 000 Kg.



STUDIOBS - +33 (0)3 85 14 20 38 - infos@studiois.fr



**VIELSEITIGES BESÄUMSYSTEM
SPANERAGGREGAT + 6 BEWEGLICHE SPINDELN
7 verstellbare Produkte**

- Schnittstärke von 17 bis 250 mm (Doppelwellen-Ausführung)
- Steuerung in einer Kabine und 3D Vermessungssystem/Produktvisualisierung
- Optimisierter Ausbeuteanspruch

**VIELSEITIG
LEISTUNGSTARK
ROBUST
SÄGEQUALITÄT**

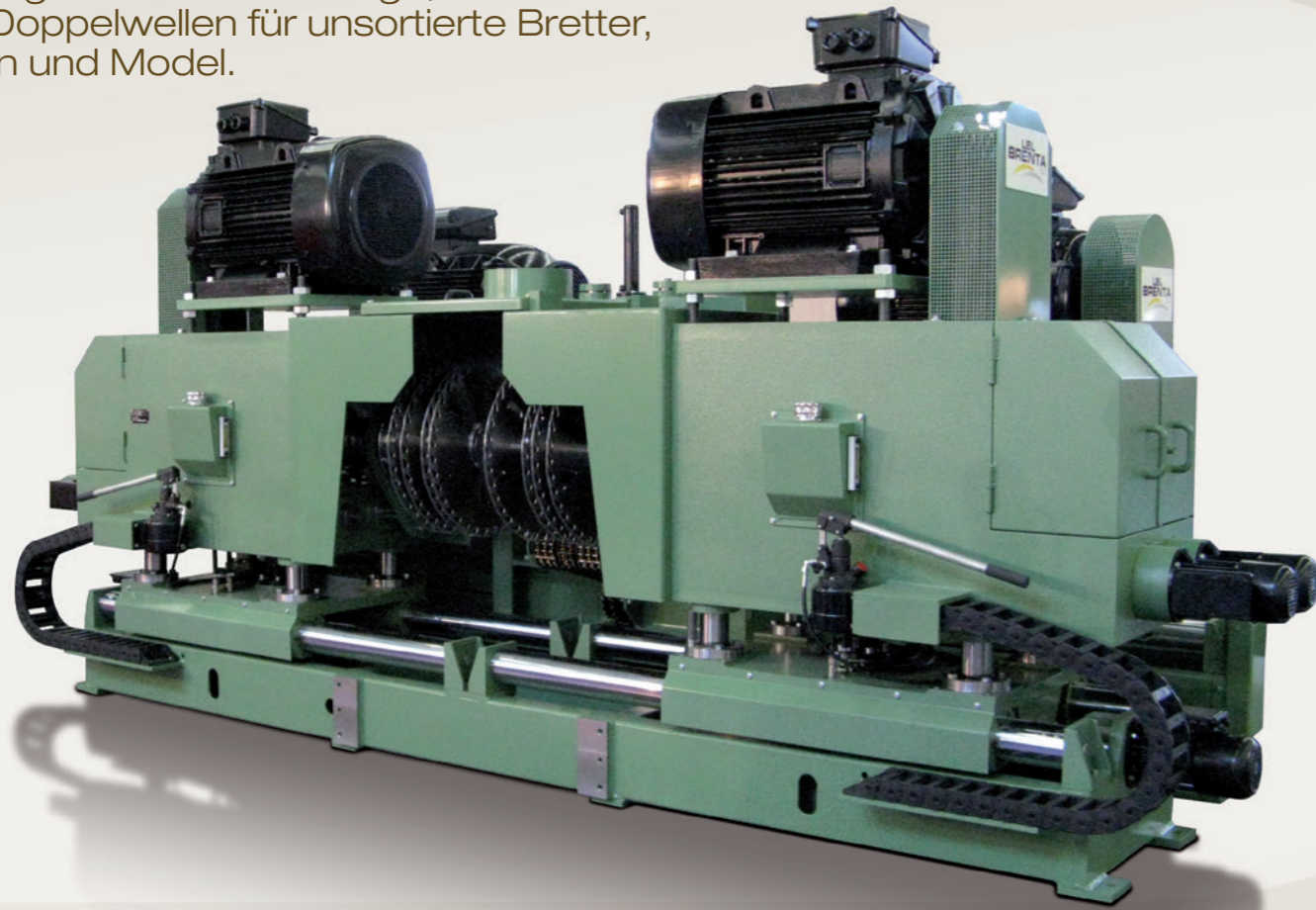
**LASSEN SIE SICH VON UNS FÜR IHRE PROJEKTE BERATEN.
Unser Verkaufsteam steht gerne zu Ihrer Verfügung,
um alle neuen Realisierung, oder die
Modernisierung bereits vorhandener
Installationen, zu studieren.**

LBL BRENTA CD

- 19, avenue Jean Barraud
71170 CHAUFFAILLES - France
- Tél. : +33 (0)3 85 26 00 73
Fax : +33 (0)3 85 84 63 79
- contact@lbl-brenta-cd.com
www.lbl-brenta-cd.com

Nachschnitanlage CDR 250

Vielseitige Nachschnitanlage, Einfach oder Doppelwellen für unsortierte Bretter, Platten und Modell.



Die Nachschnitanlage CDR 250 verfügt über 6 verstellbare Teleskop-Spindeln, die sich einzeln über Kugelgewindtrieb und Servo-motore präzise positionieren lassen. Die Sägekräfte werden auf die beiden Sägewellen verteilt durch automatisches anpassen der Sägeblätter in der Mitte des Produktes.

Kombiniert mit einer Doppelwellen-Kreissäge für Rundholzer oder Blockbandsäge, CDR 250 ist eine flexible, robust und leistungsstarke Anlage, die sich leicht an die Bedürfnisse seiner Benutzer anpasst.

SPANERAGGREGAT CL450

- 2 Fräsköpfe Ø450 mm aus massiven Stahl mit hoher Verschleissresistenz.
- 4 Hackmesser.
- Sehr Hohe Sägepräzision mit Kugelschraub und Servo-motor Positionierung.
- Hohe Schnittgüte und gute Hackschnitzelqualität.

Max. Spantiefe = 160 mm

Max. Spanhöhe = 400 mm



AUTOMATISCHER ZUFUHR

- Automatische Einführung vom unsortierten Bretter, Platten und Modell
- Zuführ (10 bis 25 Produkte/Minute), 3 bis 6 unabhängige Ausrichtungsbegrenzungen durch Kugelgewinde und Servo-Motore positioniert.
- Der Scanner (Laserkaptoren) analysiert die Produkte (Dicke, Länge und Profil), optimisiert den Einschnitt und sendet die Befehle zur Positionierung der Produkte und Sägeblätter.
- Automatische Wahl des besten Schemas, nach Breite, Dicke und gemessener Länge programmiert.
- 3D Produktvisualisierung mit Position von den Sägen und Information über die Ausbeute.

Option: Trenner für Seitenbretter oder für einen eventuellen Neudurchlauf der Produkte.

3D STEUERUNGSSYSTEM

